

Zużyte baterie i akumulatory będą przekazywane bezpośrednio do zakładu przetwarzania, natomiast zużyty sprzęt elektryczny i elektroniczny będzie przekazywany bezpośrednio do zakładu przetwarzania zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego. Szczegółowy sposób magazynowania poszczególnych odpadów podany jest w tabeli w punkcie II.3 niniejszego zezwolenia.

## 6. Metody zbierania odpadów

Zakupiony złom stalowy jest dostarczany na teren placu składowego specjalistycznym transportem, tj. samochodami samowyladowczymi typu hakowiec wyposażonymi w żurawie przenośne do załadunku złomu. Po zważeniu na wadze samochodowej o ładowności 60 ton, znajdującej się przy wjeździe na teren placu składowego, złom jest rozładowywany. W zależności od rodzaju odpady złomu stalowego są rozładowywane w miejscu czasowego magazynowania, z którego są bezpośrednio załadowywane na wagony kolejowe, czy samochody dostawcze i są ekspediowane do huty. Dotyczy to złomu, który ze względu na swoje rozmiary, nie wymaga cięcia i zgniatania, w celu przygotowania do transportu do miejsc przetwarzania.

Złom metali nieżelaznych głównie: miedzi, mosiądzu, brązu, aluminium, cyny, cynku, ołowiu oraz kabli, niezawierających substancji niebezpiecznych, przywożony jest do punktu skupu przy ul. Magazynowej 2 transportem dostawców. Po zważeniu danego asortymentu złomu metali na wadze 3-tonowej, znajdującej się w magazynie metali nieżelaznych, złom jest rozładowywany za pomocą podnośnika wózka widłowego i magazynowany selektywnie w szczelnych pojemnikach i kontenerach w magazynie. Pojemniki są opisane i ustawione według asortymentu. Magazyn jest zamykany, posiada utwardzone podłoże, a wstęp do niego mają jedynie osoby upoważnione.

Po zebraniu odpowiedniej ilości złomów metali nieżelaznych odpady są ładowane za pomocą wózka widłowego na samochody ciężarowe i wysyłane do hut i odlewni zajmujących się recyklingiem odpadów.

Złom akumulatorów dostarczanych przez dostawców, po zważeniu jest magazynowany w specjalistycznych pojemnikach o objętości 0,8 m<sup>3</sup>. Pojemniki te są dostarczane przez recyklera odpadów akumulatorów i posiadają stosowne atesty, w zakresie magazynowania w nich złomu akumulatorów. Pojemnik, po napełnieniu go złomem akumulatorów, jest przeładowywany do specjalnego kontenera posiadającego wannę kwasoodporną, który jest zamykany plandeką uniemożliwiając w ten sposób wydostawanie się zanieczyszczeń i reakcję oparów elektrolitów z otoczeniem. Pojemniki na złom akumulatorów znajdują się w wydzielonym, zabezpieczonym magazynie, na utwardzonym podłożu. Dostęp do magazynu ma osoba posiadająca odpowiednie przeszkolenie.