



podłoże, dla odpadów zaliczanych do niebezpiecznych podłoże musi być szczelne i zabezpieczone przed wyciekami do gruntu,

3.12. obiekty i place magazynowe winny być wyposażone w odpowiednią ilość sorbentów i urządzenia p.poż.,

4. Opis metody zbierania odpadów:

4.1. odpady z miejsc wytwarzania przewozić transportem własnym lub firm do tego uprawnionych, zgodnie z posiadaniem zezwoleniem na transport odpadów lub stosownym wpisem do rejestru,

4.2. odpady rozładowywać na utwardzonym palcu i umieszczać w wyznaczonych obszarach magazynowych,

4.3. po uzyskaniu ilości uzasadnionych ekonomicznie do transportu odpady przekazywać uprawnionym odbiorcom,

4.4. ilość magazynowanych odpadów i czas ich magazynowania nie może powodować przepełniania kontenerów, pojemników lub opakowań i przestrzeni magazynowych oraz mieszania odpadów,

4.5. czas magazynowania odpadów winien być ograniczony do czasu potrzebnego na zebranie ilości ekonomicznie uzasadnionych do transportu, i nie może być dłuższy niż 3 lata dla wszystkich kolejnych posiadaczy odpadów dla odpadów przeznaczonych do wykorzystania lub unieszkodliwienia innego niż przez składowanie oraz 1 roku dla baterii i akumulatorów oraz odpadów przeznaczonych do składowania,

4.6. odpady z miejsca zbierania przekazywać sukcesywnie podmiotom, które uzyskały zezwolenie lub wpis do rejestru właściwego organu na prowadzenie działalności w zakresie gospodarki tymi odpadami, za potwierdzeniem w kartach przekazania odpadów określonych przez Ministra Środowiska,

5. Opis metody przetwarzania odpadów:

Przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 17 i 17 04 05 odbywać się może w procesie odzysku R12 poprzez rozdrabnianie i gniecenie złomu w prasonożycach Becker 500.

Proces przetwarzania polega na:

5.1. zgromadzeniu złomu wsadowego na placu magazynowym,

5.2. załadunku odpadów do komory zasypowej prasonożyc hydraulicznych Becker 500 za pomocą żurawia samojezdnego,

5.3. procesie cięcia i gniecenia złomu w prasonożycach,

5.4. magazynowaniu kostek w wyznaczonym miejscu placu w przyzmac lub kontenerze transportowym.

6. Zobowiązuję Wnioskodawcę do:

6.1. prowadzenia rozładunku, magazynowania i załadunku odpadów w sposób uporządkowany, bez negatywnego wpływu dla otoczenia,

6.2. utrzymywania obiektu magazynowego, kontenerów i opakowań, placu magazynowego i dojazdu do nich w stanie technicznym, sanitarnym, p.poż. i bhp pozwalającym na bezpieczne dla ludzi, zwierząt i środowiska wykonywanie działalności zbierania odpadów i przetwarzania odpadów złomu,